

**NEW**


TN - 3 x d - 6 x d

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

● Sehr gut geeignet | ● Gut geeignet | ○ bedingt geeignet | ☒ Nicht empfohlen

P	N	S <sub>3</sub>
M	S <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>
K	S <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>

**BOHREN MIT INNENKÜHLUNG | SCHNITTDATENÜBERSICHT**

Werkstoffgruppe	Werkstoff	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v <sub>c</sub> [m/min]		f [mm/U]																								
					Mittel	Hoch	0.2 - 0.4 mm 1/64"				0.5 - 0.9 mm 1/32"				1.0 - 1.2 mm				1.3 - 1.4 mm				1.5 - 1.8 mm 1/32"				1.9 - 2.0 mm				
							Q <sub>i</sub>	Q <sub>x</sub>	Mittel	Hoch	Q <sub>i</sub>	Q <sub>x</sub>	Mittel	Hoch	Q <sub>i</sub>	Q <sub>x</sub>	Mittel	Hoch	Q <sub>i</sub>	Q <sub>x</sub>	Mittel	Hoch	Q <sub>i</sub>	Q <sub>x</sub>	Mittel	Hoch	Q <sub>i</sub>	Q <sub>x</sub>			
	Titan rein	3.7035	Gr.2	ASTM B348 / F67	30	60	0.002	0.004	0.5 - 1.0 xd1	1.0xd1	0.005	0.009	1.0 - 1.5 xd1	1.0xd1	0.010	0.012	1.5 - 2.0 xd1	1.0xd1	0.013	0.014	1.5 - 2.0 xd1	1.0xd1	0.015	0.018	2.0 - 3.0 xd1	1.0xd1	0.019	0.020	2.0 - 3.0 xd1	1.0xd1	
		3.7065	Gr.4	ASTM B348 / F68																											
	Titanlegierungen		3.7165	TiAl6V4																											ASTM B348 / F136
			9.9367	TiAl6Nb7																											ASTM F1295

