

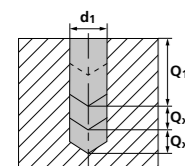
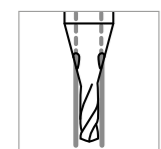
SST-Inox - 50 x d

RECOMMANDATION D'UTILISATION

● Parfaitement recommandé | ● Recommandé | ○ Peu recommandé | ☒ Non recommandé



PERÇAGE AVEC REFROIDISSEMENT INTÉGRÉ | VUE D'ENSEMBLE DES DONNÉES DE COUPE



Groupe matériaux	Matériau	Mat. no.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v _c [m/min]				Q ₁	Q ₂	f [mm/tour]											
					Ød1 ≤ 0.4		Ød1 > 0.4				0.2 mm	0.4 mm	0.6 mm	Ød1	1.0 mm	1.5 mm	2.0 mm					
					Moyen	Haut	Moyen	Haut			f	f	f	0.8 mm	f	f	f					
P	Aciers non alliés Rm < 800 N/mm ²	1.0301	C10	AISI 1010																		
		1.0401	C15	AISI 1015																		
		1.1191	C45E/CK45	AISI 1045																		
		1.0044	S275JR	AISI 1020																		
		1.0715	11SMn30	AISI 1215																		
	Aciers faiblement alliés Rm > 900 N/mm ²	1.5752	15NiCr13	ASTM 3415 / AISI 3310																		
		1.7131	16MnCr5	AISI 5115																		
		1.3505	100Cr6	AISI 52100																		
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140																		
		1.2842	90MnCrV8	AISI O2																		
	Aciers à outil fortement alliés Rm < 1200 N/mm ²	1.2379	X153CrMoV12	AISI D2																		
		1.2436	X210CrW12	AISI D4/D6																		
1.3343		HS6-5-2C	AISI M2 / UNS T11302																			
1.3355		HS18-0-1	AISI T1 / UNS T12001																			
Recommandé : CrazyDrill Flex Steel 50 x d1																						
M	Aciers inoxydables ferritiques	1.4016	X6Cr17	AISI 430 / UNS S43000	15	35	35	40														
		1.4105	X6CrMoS17	AISI 430F																		
	Aciers inoxydables martensitiques	1.4034	X46Cr13	AISI 420C	15	30	35	40														
		1.4112	X90CrMoV18	AISI 440B																		
	Aciers inoxydables martensitiques - PH	1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH	15	30	35	40														
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH																		
	Aciers inoxydables austénitiques	1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304																		
1.4435		X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L	15	30	35	40															
1.4441		X2CrNiMo 18-15-3	AISI 316LM																			
1.4539	X1NiCrMoCu 25-20-5	AISI 904L																				
K	Fonte grise	0.6020	GG20	ASTM 30																		
		0.6030	GG30	ASTM 40B																		
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18																		
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03																		
		Recommandé : CrazyDrill Flex Steel 50 x d1																				
N	Alliages d'aluminium corroyés	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351																		
		3.4365	AlZnMgCu1.5	ASTM 7075																		
	Fonte d'aluminium	3.2163	GD-AlSi9Cu3	ASTM A380																		
		3.2381	GD-AlSi10Mg	UNS A03590																		
	Cuivre	2.004	Cu-OF / CW008A	UNS C10100	15	30	35	60														
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000																		
	Laiton sans plomb	2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400	15	30	35	60														
		2.036	CuZn40 CW509L	UNS C28000																		
	Laiton, Bronze Rm < 400 N/mm ²	2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500																		
		2.102	CuSn6	UNS C51900																		
Bronze Rm < 600 N/mm ²	2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000																			
	2.096	CuAl9Mn2	UNS C63200																			
Recommandé : CrazyDrill Flex Steel 50 x d1																						
S ₁	Super alliages	2.4856		Inconel 625	10	20	20	30														
		2.4668		Inconel 718																		
		2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2																		
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X																		
S ₂	Titane pur	3.7035	Gr.2	ASTM B348 / F67																		
		3.7065	Gr.4	ASTM B348 / F68																		
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136																		
S ₃	Alliages de titane	9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295																		
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25	15	30	30	40														
H ₁	Aciers trempés < 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1																		
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2																		

Recommandé : CrazyDrill Flex Titanium 50 x d1