

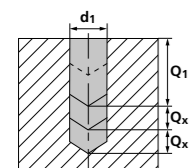
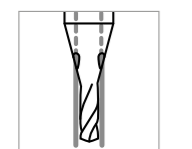
# SST-Inox - 30 x d

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

● Sehr gut geeignet | ● Gut geeignet | ○ bedingt geeignet | ☒ Nicht empfohlen



## BOHREN MIT INTEGRIERTER KÜHLUNG | SCHNITTDATENÜBERSICHT



Werkstoffgruppe	Werkstoff	Wr.Nr.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v <sub>c</sub> [m/min]				Q <sub>1</sub>	Q <sub>2</sub>	f [mm/U]										
					Ød1 ≤ 0.4		Ød1 > 0.4				0.2 mm	0.4 mm	0.6 mm	Ød1	1.0 mm	1.5 mm	2.0 mm				
					Mittel	Hoch	Mittel	Hoch			f	1/64"	f	0.8 mm	f	1/32"	f	f			
P	Stähle unlegiert R <sub>m</sub> < 800 N/mm <sup>2</sup>	1.0301	C10	AISI 1010																	
		1.0401	C15	AISI 1015																	
		1.1191	C45E/CK45	AISI 1045																	
		1.0044	S275JR	AISI 1020																	
		1.0715	11SMn30	AISI 1215																	
		1.5752	15NiCr13	ASTM 3415 / AISI 3310																	
	Stähle niedriglegiert R <sub>m</sub> > 900 N/mm <sup>2</sup>	1.7131	16MnCr5	AISI 5115																	
		1.3505	100Cr6	AISI 52100																	
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140																	
		1.2842	90MnCrV8	AISI O2																	
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2																	
		1.2436	X210CrW12	AISI D4/D6																	
Werkzeugstähle hochlegiert R <sub>m</sub> < 1200 N/mm <sup>2</sup>	1.3343	HS6-5-2C	AISI M2 / UNS T11302																		
	1.3355	HS18-0-1	AISI T1 / UNS T12001																		
	Empfohlen: CrazyDrill Flex Steel 30 x d1																				
	Empfohlen: CrazyDrill Flex Steel 30 x d1																				
M	Rostfreie Stähle- ferritisch	1.4016	X6Cr17	AISI 430 / UNS S43000	15	35	35	40													
		1.4105	X6CrMoS17	AISI 430F																	
	Rostfreie Stähle- martensitisch	1.4034	X46Cr13	AISI 420C	15	30	35	40													
		1.4112	X90CrMoV18	AISI 440B																	
	Rostfreie Stähle- martensitisch – PH	1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH	15	30	35	40													
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH																	
	Rostfreie Stähle- austenitisch	1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304																	
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L	15	30	35	40													
1.4441		X2CrNiMo 18-15-3	AISI 316LM																		
1.4539	X1NiCrMoCu 25-20-5	AISI 904L																			
K	Gusseisen	0.6020	GG20	ASTM 30																	
		0.6030	GG30	ASTM 40B																	
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18																	
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03																	
N	Aluminium Knetlegierungen	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351																	
		3.4365	AlZnMgCu1.5	ASTM 7075																	
	Aluminium Druckgusslegierungen	3.2163	GD-AlSi9Cu3	ASTM A380																	
		3.2381	GD-AlSi10Mg	UNS A03590																	
	Kupfer	2.004	Cu-OF / CW008A	UNS C10100	15	30	35	60													
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000																	
	Messing bleifrei	2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400	15	30	35	60													
		2.036	CuZn40 CW509L	UNS C28000																	
	Messing, Bronze R <sub>m</sub> < 400 N/mm <sup>2</sup>	2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500																	
		2.102	CuSn6	UNS C51900																	
Bronze R <sub>m</sub> < 600 N/mm <sup>2</sup>	2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000																		
	2.096	CuAl9Mn2	UNS C63200																		
S <sub>1</sub>	Hitzebeständige Stähle	2.4856		Inconel 625																	
		2.4668		Inconel 718																	
		2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2	10	20	20	30													
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X																	
S <sub>2</sub>	Titan rein	3.7035	Gr.2	ASTM B348 / F67																	
		3.7065	Gr.4	ASTM B348 / F68																	
		3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136																	
S <sub>3</sub>	Titan Legierungen	9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295																	
		2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25	15	30	30	40													
H <sub>1</sub>	Stähle gehärtet < 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1																	
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2																	

Empfohlen: CrazyDrill Flex Steel 30 x d1

Empfohlen: CrazyDrill Flex Steel 30 x d1

Empfohlen: CrazyDrill Flex Steel 30 x d1

Empfohlen: CrazyDrill Flex Steel 30 x d1

Empfohlen: CrazyDrill Flex Titanium 30 x d1