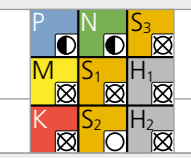
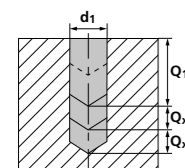
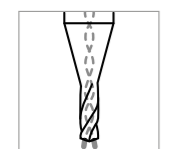


CrazyDrill Cool 10 x d - non revêtu

RECOMMANDATION D'UTILISATION
● Parfaitement recommandé | ● Recommandé | ○ Peu recommandé | ☒ Non recommandé



PERÇAGE AVEC REFROIDISSEMENT INTERNE | VUE D'ENSEMBLE DES DONNÉES DE COUPE



Groupe matériaux	Matériau	Mat. no.	DIN	AISI/ASTM/UNS	v _c [m/min]		Q ₁	Q ₂	f [mm/tour]																																		
					Moyen	Haut			Ød1																																		
									0.8 mm	1.0 mm	1.25 mm	1.5 mm	2.0 mm	2.5 mm	3.0 mm	4.0 mm	5.0 mm	6.0 mm																									
									f	f	f	f	f	f	f	f	f	f																									
P	Aciers non alliés Rm < 800 N/mm²	1.0301	C10	AISI 1010	40	60	6xd1	2xd1	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120	0.140	0.180	0.210	0.240																									
		1.0401	C15	AISI 1015																																							
		1.1191	C45E/CK45	AISI 1045																																							
		1.0044	S275JR	AISI 1020																																							
		1.0715	11SMn30	AISI 1215																																							
		1.5752	15NiCr13	ASTM 3415 / AISI 3310																																							
	Aciers faiblement alliés Rm > 900 N/mm²	1.7131	16MnCr5	AISI 5115	40	60	6xd1	2xd1											0.040	0.050	0.060	0.070	0.090	0.110	0.120	0.150	0.170	0.180															
		1.3505	100Cr6	AISI 52100																																							
		1.7225	42CrMo4	AISI 4140																																							
		1.2842	90MnCrV8	AISI O2																																							
		1.2379	X153CrMoV12	AISI D2																																							
		1.2436	X210CrW12	AISI D4/D6																																							
Aciers à outil fortement alliés Rm < 1200 N/mm²	1.3343	HS6-5-2C	AISI M2 / UNS T11302	20	40	6xd1	2xd1	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100	0.120	0.150	0.170																										
	1.3355	HS18-0-1	AISI T1 / UNS T12001																																								
	M	Aciers inoxydables ferritiques	1.4016															X6Cr17											AISI 430 / UNS S43000														
			1.4105															X6CrMoS17											AISI 430F														
			1.4034															X46Cr13											AISI 420C														
			1.4112															X90CrMoV18											AISI 440B														
Aciers inoxydables martensitiques		1.4542	X5CrNiCuNb 16-4	AISI 630 / ASTM 17-4 PH																																							
		1.4545	X5CrNiCuNb 15-5	ASTM 15-5 PH																																							
Aciers inoxydables martensitiques - PH		1.4301	X5CrNi 18-10	AISI 304																																							
		1.4435	X2CrNiMo 18-14-3	AISI 316L																																							
		1.4441	X2CrNiMo 18-15-3	AISI 316LM																																							
		1.4539	X1NiCrMoCu 25-20-5	AISI 904L																																							
K	Fonte grise	0.6020	GG20	ASTM 30																																							
		0.6030	GG30	ASTM 40B																																							
		0.7040	GGG40	ASTM 60-40-18																																							
		0.7060	GGG60	ASTM 80-60-03																																							
		Recommandé : CrazyDrill Cool - revêtu																																									
N	Alliages d'aluminium corroyés	3.2315	AlMgSi1	ASTM 6351	100	300	10xd1	-	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120	0.140	0.180	0.210	0.240																									
		3.4365	AlZnMgCu1.5	ASTM 7075																																							
	Fonte d'aluminium	3.2163	GD-AlSi9Cu3	ASTM A380															100	200	10xd1	-	0.060	0.070	0.090	0.100	0.130	0.150	0.170	0.210	0.250	0.300											
		3.2381	GD-AlSi10Mg	UNS A03590																																							
	Cuivre	2.004	Cu-OF / CW008A	UNS C10100															100	200	1.5xd1	1xd1	0.055	0.065	0.080	0.090	0.100	0.110	0.130	0.140	0.170	0.200											
		2.0065	Cu-ETP / CW004A	UNS C11000																																							
	Laiton sans plomb	2.0321	CuZn37 CW508L	UNS C27400															100	140	1xd1	0.5xd1	0.055	0.065	0.080	0.090	0.100	0.110	0.130	0.140	0.170	0.200											
		2.036	CuZn40 CW509L	UNS C28000																																							
	Laiton, Bronze Rm < 400 N/mm²	2.0401	CuZn39Pb3 / CW614N	UNS C38500															80	120	2xd1	1xd1	0.080	0.100	0.110	0.130	0.150	0.170	0.190	0.200	0.210	0.230											
		2.102	CuSn6	UNS C51900																																							
Bronze Rm < 600 N/mm²	2.0966	CuAl10Ni5Fe4	UNS C63000	80	150	10xd1	-	0.020	0.030	0.040	0.055	0.070	0.090	0.110	0.130	0.150	0.200																										
	2.096	CuAl9Mn2	UNS C63200																																								
S ₁	Super alliages	2.4856		Inconel 625																																							
		2.4668		Inconel 718																																							
		2.4617	NiMo28	Hastelloy B-2																																							
		2.4665	NiCr22Fe18Mo	Hastelloy X																																							
S ₂	Titane pur	3.7035	Gr.2	ASTM B348 / F67	20	40	0.5xd1	0.25xd1	0.020	0.020	0.030	0.035	0.040	0.050	0.060	0.065	0.070	0.075																									
		3.7065	Gr.4	ASTM B348 / F68																																							
S ₂	Alliages de titane	3.7165	TiAl6V4	ASTM B348 / F136	20	40	0.5xd1	0.25xd1	0.020	0.020	0.030	0.035	0.040	0.050	0.060	0.065	0.070	0.075																									
		9.9367	TiAl6Nb7	ASTM F1295																																							
S ₃	Alliages CrCo	2.4964	CoCr20W15Ni	Haynes 25																																							
			CrCoMo28	ASTM F1537																																							
H ₁	Aciers trempés < 55 HRC	1.2510	100MnCrMoW4	AISI O1																																							
		Recommandé : CrazyDrill Cool - revêtu																																									
H ₂	Aciers trempés ≥ 55 HRC	1.2379	X153CrMoV12	AISI D2																																							