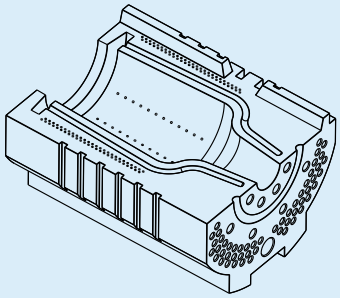
CRAZYDRILL™ by Mikron Tool

Flex

Formenbauteil
Entlüftungsbohrung



Vergleichsdaten

	Wettbewerb	Mikron Tool
	Mikro-Erosionmaschine	CrazyDrill Flex
		V_c = 40 m/min (131 SFM) f = 0.010 mm/U (.0004 IPR) Q = 0.25 mm (.0098")
Bearbeitungszeit	300 min	30 min
Kosten / Teil	1'290 €	132 €

Material: CuAl11Fe4Ni4 / 2.0975 / UNS C95800

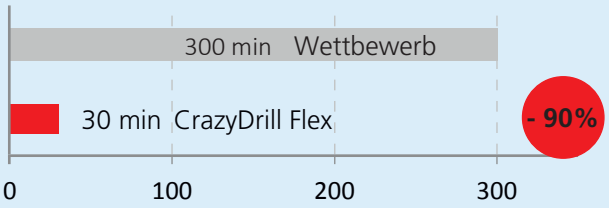
Härte: 35 HB

Bearbeitung: 100 Entlüftungsbohrungen
d = 0.5 mm (.0197"),
Bohrtiefe 15 mm (.5906") auf BAZ

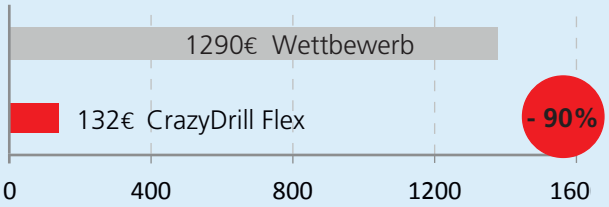
Werkzeug: Mikron Tool - CrazyDrill Flex 30 x d

Ziel: Kostengünstig und schnell fertigen

Bearbeitungszeit



Bearbeitungskosten



Ihre Ansprechpartner

Mikron Tool SA Agno
Postfach 340
6934 Bioggio
Schweiz
Tel. +41 91 610 40 00
Fax +41 91 610 40 10
mto@mikron.com

Mikron GmbH Rottweil
Abteilung Werkzeuge
Berner Feld 71
78628 Rottweil
Deutschland
Tel. +49 741 5380 450
Fax +49 741 5380 480
info.mtr@mikron.com

Mikron Corp. Monroe
P.O. Box 268
200 Main Street
Monroe, CT 06468
USA
Tel. +1 203 261 3100
Fax +1 203 268 4752
mmo@mikron.com

MIKRON TOOL