

crazy about cutting tools

PANORAMICA PRODOTTI 2025

























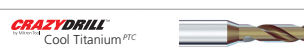


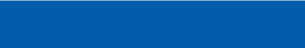
- CENTRATURA
- FORATURA
- FRESATURA
- SBAVATURA



SOLUZIONI DI LAVORAZIONE PER LA FORATURA

RACCOMANDAZIONI PER L'USO

















● Perfettamente consigliato | ○ Consigliato | ◐ Parzialmente consigliato | ☒ Non consigliato

	Gamma - ø [mm]	Profondità max.	Refrigerazione		P	M	K	N	S ₁	S ₂		S ₃	H ₁	H ₂	Tool Book 2024 - 2027
			Int.	Est.	Acciai non legati e legati	Acciai inox	Ghise	Metalli non ferrosi	Super leghe	Titanio		Leghe CrCo	Acciai temprati <55 HRC	Acciai temprati ≥55 HRC	
									Puro	Legato					
Centratura															
 Crazy Drill Centro	0.5 - 6.0	smusso 90°/120°	-	✓	○	○	○	○	☒	○	○	☒	○	☒	p. 56
 Crazy Drill Twicenter	0.3 - 10.0	smusso 60°/90°/120°	✓	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 68
Foratura pilota e corta															
 Crazy Drill 200	0.1 - 1.5	fino a 2.4 x d	-	✓	○	☒	○	○	☒	☒	☒	☒	○	☒	p. 90
 Crazy Drill Flexipilot 270EL	0.1 - 2.0	3 x d	-	✓	●	☒	●	●	☒	☒	☒	☒	☒	☒	p. 108
 Crazy Drill Flexipilot 270ALUM	0.1 - 1.2	3 x d	-	✓	☒	☒	○	○	☒	●	●	☒	☒	☒	p. 112
 Crazy Drill Pilot SST-Inox	0.2 - 2.0	3 x d smusso 90°	✓	✓	☒	●	○	○	●	☒	☒	●	☒	☒	p. 118
 Crazy Drill Pilot	0.4 - 6.35	2 x d smusso 90°	-	✓	●	○	●	●	☒	●	●	☒	●	☒	p. 128
 Crazy Drill Crosspilot	0.4 - 6.35	2 x d	-	✓	●	○	●	●	☒	●	●	☒	●	☒	p. 140
 Crazy Drill Coolpilot	1.0 - 6.35	3 x d smusso 90°	✓	-	☒	●	☒	☒	●	☒	☒	●	☒	☒	p. 152
 Crazy Drill Coolpilot Titanium ATC	1.0 - 6.35	3 x d smusso 90°	✓	-	☒	☒	☒	☒	☒	●	●	☒	☒	☒	p. 162
 Crazy Drill Hexalobe	0.9 - 3.8 (T4 - T30)	fino a 0.9 x d smusso 120°	-	✓	☒	●	☒	☒	☒	●	●	●	☒	☒	p. 182
 Crazy Drill Hexalobe AT	0.9 - 3.8 (T4 - T30)	fino a 0.9 x d smusso 120°	-	✓	☒	●	☒	☒	☒	●	●	●	☒	☒	p. 183
Foratura															
 Crazy Drill 210	0.1 - 3.0	fino a 8 x d	-	✓	○	☒	○	○	☒	☒	☒	☒	○	☒	p. 196
 Crazy Drill Steel	0.4 - 6.35	4 x d 6 - 7 x d	-	✓	●	☒	●	○	○	○	○	○	○	☒	p. 210
 Crazy Drill SST-Inox	0.2 - 2.0	8 x d 12 x d	✓	✓	☒	●	○	○	●	☒	☒	●	☒	☒	p. 242
 Crazy Drill Alu	0.4 - 3.0	5 x d 10 x d	-	✓	☒	☒	●	○	☒	☒	☒	☒	☒	☒	p. 226
 Crazy Drill Titanium	0.2 - 2.0	3 x d 6 x d	✓	✓	☒	☒	☒	☒	●	●	☒	☒	☒	☒	*
 Crazy Drill Cool	0.75 - 6.0	6 x d 10 x d 15 x d	✓	-	●	○	●	○	○	○	○	○	○	☒	p. 256
 Crazy Drill Cool XL	1.0 - 6.0	15 x d, 20 x d, 30 x d	✓	-	●	○	●	○	○	○	○	○	○	☒	p. 282
 Crazy Drill Cool SST-Inox	1.0 - 6.35 1.45 - 6.35 2.0 - 6.35	6xd, 10xd, 15xd, 20xd 30 x d 40 x d	✓	-	☒	●	☒	●	☒	☒	●	☒	☒	☒	p. 306
 Crazy Drill Flex 370EL	0.1 - 2.0	20 x d, 30 x d	-	✓	●	☒	●	○	☒	☒	☒	☒	☒	☒	p. 371
 Crazy Drill Flex 370EL	0.3 - 2.0	50 x d	✓	-	●	☒	●	○	☒	☒	☒	☒	☒	☒	p. 388
 Crazy Drill Flex Titanium	0.1 - 1.2	30 x d	-	✓	☒	☒	○	○	☒	●	●	☒	☒	☒	p. 388
 Crazy Drill Flex Titanium	0.3 - 1.2	50 x d	✓	-	☒	☒	○	○	☒	●	●	☒	☒	☒	p. 396
 Crazy Drill Flex SST-INOX	0.2 - 2.0	30 x d	✓	-	☒	●	☒	○	●	☒	☒	●	☒	☒	p. 396
 Crazy Drill Flex SST-INOX	0.3 - 2.0	50 x d	✓	-	☒	●	☒	○	●	☒	☒	●	☒	☒	p. 396
 Crazy Drill Cool Titanium ATC	1.0 - 6.35	6 x d 10 x d	✓	-	☒	☒	☒	☒	☒	●	●	☒	☒	☒	p. 348
 Crazy Drill Cool Titanium ATC	1.0 - 6.35	3 x d 6 x d	✓	-	☒	☒	☒	☒	☒	●	●	☒	☒	☒	p. 352

SOLUZIONI DI LAVORAZIONE PER LA FRESATURA

RACCOMANDAZIONI PER L'USO

● Perfettamente consigliato | ○ Consigliato | ◐ Parzialmente consigliato | ☒ Non consigliato

	Gamma - ø [mm]	Profondità max.	Refrigerazione		P	M	K	N	S ₁	S ₂	S ₃	H ₁	H ₂	Tool Book 2024 - 2027
			Int.	Est.	Acciai non legati e legati	Acciai inox	Ghise	Metalli non ferrosi	Super leghe	Titanio puro e leghe di titanio	Leghe CrCo	Acciai temprati <55 HRC	Acciai temprati ≥55 HRC	
Fresatura														
 Crazy Mill Cool Micro Z3-Z4	0.2-1.0	3 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	p. 418
 Crazy Mill Cool Cilindrica Z2	0.3-6.35	1.5 x d 3 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 452
 Crazy Mill Cool Torica Z2	0.3-6.35	1.5 x d 3 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 452
 Crazy Mill Cool Cilindrica Z4	1.0-8.0	2 x d 3 x d 4 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	p. 478
 Crazy Mill Cool Torica Z4	1.0-8.0	2 x d 3 x d 4 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	p. 478
 Crazy Mill Cool CF Cilindrica Z4-Z5	1.0-8.0	3 x d 4 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	*
 Crazy Mill Cool SF Cilindrica Z5-Z6	1.0-8.0	3 x d 4 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	*
 Crazy Mill Hexalobe Hexalobe Z3-Z4	0.2-1.0 (T4 - T30)	3.5 x d 5 x d	-	✓	☒	●	☒	☒	☒	●	●	☒	☒	p. 512
 Crazy Mill Cool P&S Cilindrica Z3	1.0-8.0	2.5 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	p. 526
 Crazy Mill Cool P&S Torica Z3	1.0-8.0	2.5 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	p. 526
 Crazy Mill Cool Sferica Z2	0.3-8.0	2 x d 3 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 566
 Crazy Mill Cool Sferica Z4	1.0-8.0	2 x d 3 x d 3.5 x d 4.5 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 594
Sbavatura														
 Crazy Mill Front Chamfer Anteriore	1.0-6.0	-	-	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 646
 Crazy Mill Back Chamfer Posteriore	0.36-5.7	3 x d 5 x d	-	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 647
 Crazy Mill Double Chamfer Anteriore e posteriore	0.9-5.7	3 x d 6 x d	-	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 648
 Crazy Mill Radius Chamfer Universale	1.0-6.0	4 x d	-	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 649

* vedere le brochure dedicate

Sede principale e produttiva

MIKRON SWITZERLAND AG, AGNO

Division Tool

Via Campagna 1

6982 Agno

Svizzera

Tel. +41 91 610 40 00

mto@mikron.com

Fabbricazione e servizio di riaffilatura

MIKRON GERMANY GMBH

Abteilung Werkzeuge

Berner Feld 71

78628 Rottweil

Germania

Tel. +49 741 5380 450

info.mtr@mikron.com

America del Nord e del Sud vendita

MIKRON CORP. MONROE

200 Main Street

Monroe, CT 06468

USA

Tel. +1 203 261 3100

mmo@mikron.com

Cina vendita

MIKRON TOOL (SHANGHAI) CO., LTD.

Room A209, Building 3,

No. 526, 3rd East Fu te Road,

Shanghai, 200131

P. R. Cina

Tel. +86 21 2076 5671

mtc@mikron.com

地址: 中国 (上海) 自由贸易试验区

中国上海市富特东三路526号3号楼第二层

A209室

邮编: 200131

Website



www.mikrontool.com

Informazioni e dati tecnici sono soggetti a cambiamenti senza obbligo di notifica.

Mikron® è un marchio protetto della Mikron Holding AG, Biel (Svizzera).



2.MKTG.00789 - 01.2025 - IT