

crazy about cutting tools

APERÇU DES PRODUITS 2025

- CENTRAGE
- PERÇAGE
- FRAISAGE
- ÉBAVURAGE



SOLUTIONS D'USINAGE POUR LE PERÇAGE

RECOMMANDATION D'UTILISATION
● Parfaitement recommandé | ○ Recommandé | ◐ Peu recommandé | ☒ Non recommandé

	Gamme - ø [mm]	Profondeur max.	Refroidissement		P	M	K	N	S ₁	S ₂		S ₃	H ₁	H ₂	Tool Book 2024 - 2027
			Int.	Ext.						Titane					
			Aciers non alliés et alliés	Aciers inox	Fonte grise	Métaux non ferreux	Super alliages	Pur	Alliages	Alliages CrCo	Aciers trempés <55 HRC	Aciers trempés ≥55 HRC			
Centrage															
CRAZYDRILL Centro	0.5 - 6.0	chanfrein 90°/120°	-	✓	○	○	○	○	☒	○	○	☒	○	☒	p. 56
CRAZYDRILL Twicenter	0.3 - 10.0	chanfrein 60°/90°/120°	✓	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 68
Perçage pilote et court															
CRAZYDRILL 200	0.1 - 1.5	jusqu'à 2.4 x d	-	✓	○	☒	○	○	☒	☒	☒	☒	○	☒	p. 90
CRAZYDRILL Flexipilot STEEL	0.1 - 2.0	3 x d	-	✓	●	☒	●	●	☒	☒	☒	☒	☒	☒	p. 108
CRAZYDRILL Flexipilot TITANIUM	0.1 - 1.2	3 x d	-	✓	☒	☒	☒	○	☒	●	●	☒	☒	☒	p. 112
CRAZYDRILL Pilot S5-Inox	0.2 - 2.0	3 x d chanfrein 90°	✓	✓	☒	●	☒	○	●	☒	☒	●	☒	☒	p. 118
CRAZYDRILL Pilot	0.4 - 6.35	2 x d chanfrein 90°	-	✓	●	○	●	●	☒	●	●	☒	●	☒	p. 128
CRAZYDRILL Crosspilot	0.4 - 6.35	2 x d	-	✓	●	○	●	●	☒	●	●	☒	●	☒	p. 140
CRAZYDRILL Coolpilot	1.0 - 6.35	3 x d chanfrein 90°	✓	-	☒	●	☒	☒	●	☒	☒	●	☒	☒	p. 152
CRAZYDRILL Coolpilot Titanium 4TC	1.0 - 6.35	3 x d chanfrein 90°	✓	-	☒	☒	☒	☒	☒	☒	●	☒	☒	☒	p. 162
CRAZYDRILL Hexalobe	0.9 - 3.8 (T4 - T30)	jusqu'à 0.9 x d chanfrein 120°	-	✓	☒	●	☒	☒	☒	●	●	●	☒	☒	p. 182
CRAZYDRILL Hexalobe 14T	0.9 - 3.8 (T4 - T30)	jusqu'à 0.9 x d chanfrein 120°	-	✓	☒	●	☒	☒	☒	●	●	●	☒	☒	p. 183
Perçage															
CRAZYDRILL 210	0.1 - 3.0	jusqu'à 8 x d	-	✓	○	☒	○	○	☒	☒	☒	☒	○	☒	p. 196
CRAZYDRILL Steel	0.4 - 6.35	4 x d 6 - 7 x d	-	✓	●	☒	●	○	○	○	○	○	○	○	p. 210
CRAZYDRILL SST-Inox	0.2 - 2.0	8 x d 12 x d	✓	✓	☒	●	☒	○	●	☒	☒	●	☒	☒	p. 242
CRAZYDRILL Alu	0.4 - 3.0	5 x d 10 x d	-	✓	☒	☒	☒	●	☒	☒	☒	☒	☒	☒	p. 226
CRAZYDRILL Titanium	0.2 - 2.0	3 x d 6 x d	✓	✓	☒	☒	☒	☒	☒	●	●	☒	☒	☒	*
CRAZYDRILL Cool	0.75 - 6.0	6 x d 10 x d 15 x d	✓	-	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	p. 256
CRAZYDRILL Cool XL	1.0 - 6.0	15 x d, 20 x d, 30 x d	✓	-	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	p. 282
CRAZYDRILL Cool SST-Inox	1.0 - 6.35 1.45 - 6.35 2.0 - 6.35	6xd, 10xd, 15xd, 20xd 30 x d 40 x d	✓	-	☒	●	☒	☒	●	☒	☒	●	☒	☒	p. 306
CRAZYDRILL Flex STEEL	0.1 - 2.0	20 x d, 30 x d	-	✓	●	☒	●	●	☒	☒	☒	☒	☒	☒	p. 371
CRAZYDRILL Flex TITANIUM	0.1 - 1.2	30 x d	-	✓	☒	☒	☒	○	☒	●	●	☒	☒	☒	p. 388
CRAZYDRILL Flex SST-INOX	0.3 - 1.2	50 x d	✓	-	☒	●	☒	○	●	☒	☒	●	☒	☒	p. 396
CRAZYDRILL Cool Titanium 4TC	1.0 - 6.35	6 x d 10 x d	✓	-	☒	☒	☒	☒	☒	●	●	☒	☒	☒	p. 348
CRAZYDRILL Cool Titanium 8TC	1.0 - 6.35	3 x d 6 x d	✓	-	☒	☒	☒	☒	●	☒	☒	☒	☒	☒	p. 352

SOLUTIONS D'USINAGE POUR LE FRAISAGE

RECOMMANDATION D'UTILISATION
● Parfaitement recommandé | ○ Recommandé | ◐ Peu recommandé | ☒ Non recommandé

	Gamme - ø [mm]	Profondeur max.	Refroidissement		P	M	K	N	S ₁	S ₂	S ₃	H ₁	H ₂	Tool Book 2024 - 2027
			Int.	Ext.										
			Aciers non alliés et alliés	Aciers inox	Fonte grise	Métaux non ferreux	Super alliages	Titane pur et alliages	Alliages CrCo	Aciers trempés <55 HRC	Aciers trempés ≥55 HRC			
Fraisage														
CRAZYMILL Cool Micro Z3-Z4	0.2-1.0	3 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	p. 418
CRAZYMILL Cool Cylindrique Z2	0.3-6.35	1.5 x d 3 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 452
CRAZYMILL Cool Torique Z2	0.3-6.35	1.5 x d 3 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 452
CRAZYMILL Cool Cylindrique Z4	1.0-8.0	2 x d 3 x d 4 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	p. 478
CRAZYMILL Cool Torique Z4	1.0-8.0	2 x d 3 x d 4 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	p. 478
CRAZYMILL Cool CF Cylindrique Z4-Z5	1.0-8.0	3 x d 4 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	*
CRAZYMILL Cool SF Cylindrique Z5-Z6	1.0-8.0	3 x d 4 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	*
CRAZYMILL Hexalobe Hexalobe Z3-Z4	0.2-1.0 (T4 - T30)	3.5 x d 5 x d	-	✓	☒	●	☒	☒	☒	●	●	☒	☒	p. 512
CRAZYMILL Cool P&S - Cylindrique Z3	1.0-8.0	2.5 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	p. 526
CRAZYMILL Cool P&S - Torique Z3	1.0-8.0	2.5 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	p. 526
CRAZYMILL Cool Hémisphérique Z2	0.3-8.0	2 x d 3 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 566
CRAZYMILL Cool Hémisphérique Z4	1.0-8.0	2 x d 3 x d 3.5 x d 4.5 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 594
Ébavurage														
CRAZYMILL Frontchamfer	1.0-6.0	-	-	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 646
CRAZYMILL Backchamfer	0.36-5.7	3 x d 5 x d	-	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 647
CRAZYMILL Doublechamfer	0.9-5.7	3 x d 6 x d	-	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 648
CRAZYMILL Radiuschamfer	1.0-6.0	4 x d	-	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	p. 649

* Voir brochure spécifique

Siège principal et de production

MIKRON SWITZERLAND AG, AGNO

Division Tool

Via Campagna 1

6982 Agno

Suisse

Tél. +41 91 610 40 00

mto@mikron.com

Production et réaffûtage

MIKRON GERMANY GMBH

Abteilung Werkzeuge

Berner Feld 71

78628 Rottweil

Allemagne

Tél. +49 741 5380 450

info.mtr@mikron.com

Vente Amérique du Nord et du Sud

MIKRON CORP. MONROE

200 Main Street

Monroe, CT 06468

USA

Tél. +1 203 261 3100

mmo@mikron.com

Vente Chine

MIKRON TOOL (SHANGHAI) CO., LTD.

Room A209, Building 3,

No. 526, 3rd East Fu te Road,

Shanghai, 200131

P. R. Chine

Tél. +86 21 2076 5671

mtc@mikron.com

地址：中国（上海）自由贸易试验区

中国上海市富特东三路526号3号楼第二层

A209室

邮编：200131

Website



www.mikrontool.com

Les informations et les données techniques sont soumises à des changements sans obligation de préavis ou d'information.
Mikron® est une marque déposée de la Mikron Holding AG, Bienne (Suisse).



2.MKTG.00788 - 01.2025 - FR