

crazy about cutting tools



PRODUKTÜBERSICHT 2025

- ZENTRIEREN
- BOHREN
- FRÄSEN
- ENTGRATEN













ZERSpanungslösungen zum Bohren












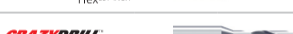

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG
 ● Sehr gut geeignet | ◐ Gut geeignet | ○ bedingt geeignet | ☒ Nicht empfohlen

	Ø - Bereich [mm]	Max. Bearbeitungstiefe	Kühlung		P Unlegierte u. legierte Stähle	M Rostfreie Stähle	K Gusseisen	N Nichteisenmetalle	S ₁ Hitzebeständige Stähle	S ₂ Titan		S ₃ CrCo-Legierungen	H ₁ Stähle gehärtet <55 HRC	H ₂ Stähle gehärtet ≥55 HRC	Tool Book 2024 - 2027
			Int.	Ext.						Rein	Legierungen				
Zentrieren															
 Crazy Drill Centro	0.5 – 6.0	Senkung 90°/120°	-	✓	◐	○	◐	◐	☒	◐	◐	☒	◐	☒	S. 56
 Crazy Drill Twicenter	0.3 – 10.0	Senkung 60°/90°/120°	✓	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 68

Pilotbohren und Kurzbohren





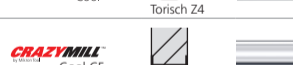







 Crazy Drill 200	0.1 – 1.5	bis 2.4 x d	-	✓	◐	☒	◐	◐	☒	☒	☒	☒	◐	☒	S. 90
 Crazy Drill Flexipilot STEEL	0.1 – 2.0	3 x d	-	✓	●	☒	●	●	☒	☒	☒	☒	☒	☒	S. 108
 Crazy Drill Flexipilot TITANIUM	0.1 – 1.2	3 x d	-	✓	☒	☒	☒	◐	☒	●	●	☒	☒	☒	S. 112
 Crazy Drill Pilot SST-Inox	0.2 – 2.0	3 x d Senkung 90°	✓	✓	☒	●	☒	◐	●	☒	☒	●	☒	☒	S. 118
 Crazy Drill Pilot	0.4 – 6.35	2 x d Senkung 90°	-	✓	●	◐	●	●	☒	●	●	☒	●	☒	S. 128
 Crazy Drill Crosspilot	0.4 – 6.35	2 x d	-	✓	●	◐	●	●	☒	●	●	☒	●	☒	S. 140
 Crazy Drill Coolpilot	1.0 – 6.35	3 x d Senkung 90°	✓	-	☒	●	☒	☒	●	☒	☒	●	☒	☒	S. 152
 Crazy Drill Coolpilot Titanium ATC	1.0 – 6.35	3 x d Senkung 90°	✓	-	☒	☒	☒	☒	☒	●	☒	☒	☒	☒	S. 162
 Crazy Drill Hexalobe	0.9 – 3.8 (T4 – T30)	bis 0.9 x d Senkung 120°	-	✓	☒	●	☒	☒	☒	●	●	●	☒	☒	S. 182
 Crazy Drill Hexalobe FAT	0.9 – 3.8 (T4 – T30)	bis 0.9 x d Senkung 120°	-	✓	☒	●	☒	☒	☒	●	●	●	☒	☒	S. 183

Bohren


 Crazy Drill 210	0.1 – 3.0	bis 8 x d	-	✓	◐	☒	◐	◐	☒	☒	☒	☒	◐	☒	S. 196
 Crazy Drill Steel	0.4 – 6.35	4 x d 6 – 7 x d	-	✓	●	☒	●	◐	○	○	○	○	◐	☒	S. 210
 Crazy Drill SST-Inox	0.2 – 2.0	8 x d 12 x d	✓	✓	☒	●	☒	◐	●	☒	☒	●	☒	☒	S. 242
 Crazy Drill Alu	0.4 – 3.0	5 x d 10 x d	-	✓	☒	☒	☒	●	☒	☒	☒	☒	☒	☒	S. 226
 Crazy Drill Titanium	0.2 – 2.0	3 x d 6 x d	✓	✓	☒	☒	☒	☒	☒	●	●	☒	☒	☒	*
 Crazy Drill Cool	0.75 – 6.0	6 x d 10 x d 15 x d	✓	-	●	○	●	◐	○	○	○	○	●	☒	S. 256
 Crazy Drill Cool XL	1.0 – 6.0 2.0 – 6.0	15 x d, 20 x d, 30 x d 40 x d	✓	-	●	○	●	●	☒	○	○	○	◐	☒	S. 282
 Crazy Drill Cool SST-Inox	1.0 – 6.35 1.45 – 6.35 2.0 – 6.35	6 x d, 10 x d, 15 x d, 20 x d 30 x d 40 x d	✓	-	☒	●	☒	☒	●	☒	☒	●	☒	☒	S. 306
 Crazy Drill Flex STEEL	0.1 – 2.0 0.3 – 2.0	20 x d, 30 x d 50 x d	-	✓	●	☒	●	●	☒	☒	☒	☒	☒	☒	S. 371
 Crazy Drill Flex TITANIUM	0.1 – 1.2 0.3 – 1.2	30 x d 50 x d	-	✓	☒	☒	☒	◐	☒	●	●	☒	☒	☒	S. 388
 Crazy Drill Flex SST-INOX	0.2 – 2.0 0.3 – 2.0	30 x d 50 x d	✓	-	☒	●	☒	◐	●	☒	☒	●	☒	☒	S. 396
 Crazy Drill Cool Titanium ATC	1.0 – 6.35	6 x d 10 x d	✓	-	☒	☒	☒	☒	☒	●	☒	☒	☒	☒	S. 348
 Crazy Drill Cool Titanium ATC	1.0 – 6.35	3 x d 6 x d	✓	-	☒	☒	☒	☒	☒	●	☒	☒	☒	☒	S. 352

ZERSpanungslösungen zum Fräsen

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG
 ● Sehr gut geeignet | ◐ Gut geeignet | ○ bedingt geeignet | ☒ Nicht empfohlen

	Ø - Bereich [mm]	Max. Bearbeitungstiefe	Kühlung		P Unlegierte u. legierte Stähle	M Rostfreie Stähle	K Gusseisen	N Nichteisenmetalle	S ₁ Hitzebeständige Stähle	S ₂ Titan rein und Titan Legierungen	S ₃ CrCo-Legierungen	H ₁ Stähle gehärtet <55 HRC	H ₂ Stähle gehärtet ≥55 HRC	Tool Book 2024 - 2027
			Int.	Ext.										
 Crazy Mill Cool Micro Z3-Z4	0.2-1.0	3 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	S. 418
 Crazy Mill Cool Zylindrisch Z2	0.3-6.35	1.5 x d 3 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 452
 Crazy Mill Cool Torisch Z2	0.3-6.35	1.5 x d 3 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 452
 Crazy Mill Cool Zylindrisch Z4	1.0-8.0	2 x d 3 x d 4 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	S. 478
 Crazy Mill Cool Torisch Z4	1.0-8.0	2 x d 3 x d 4 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	S. 478
 Crazy Mill Cool CF Zylindrisch Z4-Z5	1.0-8.0	3 x d 4 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	*
 Crazy Mill Cool SF Zylindrisch Z5-Z6	1.0-8.0	3 x d 4 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	*
 Crazy Mill Hexalobe Hexalobe Z3-Z4	0.2-1.0 (T4 – T30)	3.5 x d 5 x d	-	✓	☒	●	☒	☒	☒	●	●	☒	☒	S. 512
 Crazy Mill Cool P&S - Zylindrisch Z3	1.0-8.0	2.5 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	S. 526
 Crazy Mill Cool P&S - Torisch Z3	1.0-8.0	2.5 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	☒	☒	S. 526
 Crazy Mill Cool Vollradius Z2	0.3-8.0	2 x d 3 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 566
 Crazy Mill Cool Vollradius Z4	1.0-8.0	2 x d 3 x d 3.5 x d 4.5 x d 5 x d	✓	-	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 594

Entgraten

 Crazy Mill Frontschämler	1.0-6.0	-	-	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 646
 Crazy Mill Backschämler	0.36-5.7	3 x d 5 x d	-	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 647
 Crazy Mill Doppelschämler	0.9-5.7	3 x d 6 x d	-	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 648
 Crazy Mill Radiuschämler	1.0-6.0	4 x d	-	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	☒	S. 649

* siehe Produktprospekt

Hauptsitz und Fabrikation

MIKRON SWITZERLAND AG, AGNO

Division Tool

Via Campagna 1

6982 Agno

Schweiz

Tel. +41 91 610 40 00

mto@mikron.com

Fabrikation und Nachschleifservice

MIKRON GERMANY GMBH

Abteilung Werkzeuge

Berner Feld 71

78628 Rottweil

Deutschland

Tel. +49 741 5380 450

info.mtr@mikron.com

Nord- und Südamerika Verkauf

MIKRON CORP. MONROE

200 Main Street

Monroe, CT 06468

USA

Tel. +1 203 261 3100

mmo@mikron.com

China Verkauf

MIKRON TOOL (SHANGHAI) CO., LTD.

Room A209, Building 3,

No. 526, 3rd East Fu te Road,

Shanghai, 200131

P. R. China

Tel. +86 21 2076 5671

mtc@mikron.com

地址: 中国 (上海) 自由贸易试验区

中国上海市富特东三路526号3号楼第二层

A209室

邮编: 200131

Website



www.mikrontool.com

Angaben und technische Daten sind unverbindlich und können jederzeit geändert werden, ohne dass daraus Anspruch auf nachträgliche Mitteilung abgeleitet werden kann.

Mikron® ist eine Schutzmarke der Mikron Holding AG, Biel (Schweiz).



2.MKTG.00785 - 01.2025 - DE